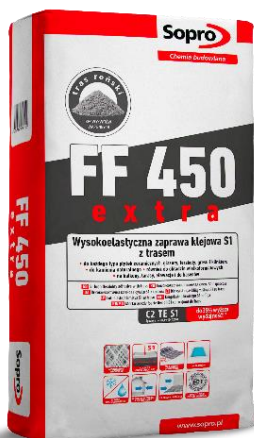


Nr kat.

450e



Wysokoelastyczna zaprawa klejowa S1 z trassem



Wysokoelastyczna, odkształcalna, cienkowarstwowa zaprawa cementowa z trassem do przyklejania i mocowania okładzin ceramicznych podłogowych i ściennych oraz płyt z niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych.

Niska zawartość chromianów, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Spełnia wymagania C2 TE S1 zgodnie z normą PN-EN 12004
- Zawiera tras reński
- Technologia FiberControl
- Dobre właściwości i parametry robocze
- Wysoka stabilność dzięki wzmocnieniu włóknami
- Na podłogi i ściany ogrzewane
- Również do układania płyt wielkoformatowych
- Odkształcalna S1: ugięcie $\geq 2,5$ mm
- Długi czas otwartego schnięcia
- Wysoka wydajność
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
- Na ściany i podłogi
- W pomieszczeniach i na zewnątrz



Zastosowanie	Do płytek i płyt ceramicznych, klinkierowych, kamionkowych i z gresu, płyt łupanych, mozaiki, niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych oraz płyt betonowych. Również do układania płytek na starych okładzinach metodą „płytką na płytkę”. Do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych, usługowych i przemysłowych, w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych, w basenach, salach operacyjnych, ciągach komunikacyjnych, szczególnie na tarasach, balkonach i elewacjach.
Zalecane podłoża	Beton i beton lekki, sezonowany co najmniej 3 miesiące; jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe; jastrychy z lanego asfaltu (w pomieszczeniach); jastrychy suche; podłogi ogrzewane (jastrychy cementowe i anhydrytowe); istniejące, nośne okładziny ceramiczne, z kamienia naturalnego, lastrico lub płyt betonowych przy układaniu metodą „płytką na płytkę”; budowlane płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe, gipsowo-włóknowe; mur o pełnych spoinach (nie stosować do muru mieszanego); tynk cementowy, cementowo-wapienny, gipsowy, odpowiednio sztywne podłoża drewniane. Uszczelnienia zespolone wykonane z Sopro FDF 525, Sopro DSF® 423/523 lub Sopro TDS 823.
Proporcje mieszania	8,6 - 9,0 l wody: 20 kg suchej zaprawy Sopro FF 450 extra.
Grubość warstwy	Maksymalnie 5 mm związanej zaprawy.
Czas dojrzewania	3-5 minut
Czas użycia	Ok. 4 godziny; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.
Czas otwartego schnięcia	≥ 30 minut
Możliwość chodzenia/fugowania	Po ok. 24 godzinach lub po utwardzeniu zaprawy; w podłożach i okładzinach należy zaprojektować i wykonać dylatacje zgodnie z wytycznymi dla określonego przypadku.
Możliwość obciążania	Po ok. 3 dniach; obiekty usługowe po ok. 28 dniach, pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 21 dniach, obszary podwodne po ok. 28 dniach, podłogi i ściany ogrzewane po ok. 21 dniach.
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoża, materiał, powietrze); w zimnych porach roku, w obszarach zewnętrznych zalecane jest zastosowanie szybkowiązujących zapraw klejowych Sopro.

Zużycie	Ok. 1,1 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy.
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 20 kg
Właściwości	<p>Bardzo dobra przyczepność kontaktowa, stabilność na powierzchniach pionowych, wytrzymałość na ścinanie, długi czas otwartego schnięcia, wysoka zdolność zatrzymywania wody potrzebnej w trakcie procesu wiązania zapraw cienkowarstwowych, wodoodporność, odporność na cykliczne zamrażanie i rozmrażanie, wysoka wydajność. Dobre właściwości i parametry robocze.</p> <p>Zawiera wysoki dodatek włókien zbrojących i uelastyczniających. Dzięki unikalnej technologii FiberControl, wykorzystującej selektywne właściwości włókien zaprawa charakteryzuje się efektywną retencją wody, zapobiegając nadmiernemu wchłanianiu wody przez okładzinę i wspomagając wiązanie zaprawy. Wysoka jakość cementu i tworzyw sztucznych, czystość zastosowanego kruszywa kwarcowego zapewnia zaprawie optymalne parametry wiązania, tworząc bardzo trwałe i stabilne połączenie z podłożem i okładziną. Spełnia wymagania normy PN-EN 12004 do klasyfikacji C2 TE S1 oraz EC1^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji^{PLUS} zgodnie z EMICODE® wg GEV. Zawartość trasu reńskiego zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów wapiennych na fugach.</p>
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Przygotowanie podłoża Podłoża muszą być czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione warstw zmniejszających przyczepność. Pęknięcia, występujące w jastrychu należy skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro GH 564.

Znaczne nierówności wyrównać za pomocą Sopro AMT 468, Sopro RAM 3[®] lub Sopro RS 462, podłogi w pomieszczeniach FS 15[®] plus lub Sopro FLOOR WS 3.50.

Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche. Jastrychy wykonane z zastosowaniem szybkowiązających spoiw np. Sopro Rapidur[®] B5 są gotowe do układania płytek po 3 dniach. Jastrychy anhydrytowe muszą wykazywać wilgotnością ≤ 0,5 % wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane.

Jastrychy z lanego asfaltu muszą być piaskowane.

Ogrzewane jastrychy cementowe i anhydrytowe przed rozpoczęciem układania muszą zostać poddane procedurze wygrzewania wstępnego i uzyskać wynik pomiaru wilgotności dla jastrychów cementowych ≤ 2,0% wag., dla jastrychów anhydrytowych ≤ 0,3% wag. Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie mogą być filcowane i wygładzane; gładkie należy uszorstnić.

Obowiązują wytyczne, zalecenia i normy branżowe oraz ogólnie przyjęte zasady techniki budowlanej.

Gruntowanie **Sopro GP 263:** beton chłonny, beton komórkowy (w pomieszczeniach), jastrychy cementowe, tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro GD 749: beton, jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe (przy układaniu płyt o powierzchni do 0,2 m²), jastrychy suche; płyty gipsowe ściennie, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe; tynk gipsowy; mocno i zróżnicowanie chłonny beton komórkowy (w pomieszczeniach); tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro HPS 673: podłoża gładkie, o zamkniętych porach, jak istniejące okładziny z płytek ceramicznych, płyt z kamienia naturalnego, lastrico i betonu oraz podłoża, na których znajdują się pozostałości lakierów do betonu, klejów do wykładzin dywanowych, płytek PCV lub parkietu.

Sopro MGR 637/Sopro EPG 522 z posypką z piasku kwarcowego **Sopro QS 511:** jastrychy anhydrytowe przy układaniu płyt o powierzchni powyżej 0,2 m².

Sposób użycia Do czystego naczynia wlać 8,6-9,0 l wody i wymieszać mechanicznie z 20 kg (jednym workiem) zaprawy Sopro FF 450 extra aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, odpowiedniej do obróbki masy. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Nanieść warstwę kontaktową mocno wcierając cienką warstwę kleju gładką krawędzią pacy grzebieniowej, następnie wykonać warstwę grzebieniową za pomocą pacy o szerokości zębów odpowiednio dopasowanej do wymiarów stosowanych płytek (kąt nachylenia narzędzia w stosunku do podłoża 45° – 60°). Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć płytki w ciągu czasu otwartego schnięcia (ok. 30 min.).

Przyklejając płytki, najpierw przyłożyć je do krawędzi płytek uprzednio położonych i docisnąć do warstwy grzebieniowej, a następnie lekko odsunąć w celu równomiernego rozprowadzenia kleju i ostatecznie ustawić w docelowym położeniu.

Czynności te należy wykonać zanim na powierzchni kleju utworzy się warstwa naskórkowa. W przypadkach ściśle określonych istnieje konieczność nanoszenia warstwy kontaktowej również na spód płytki.



Szczeliny fugowe oczyścić z resztek zaprawy klejowej przed jej ostatecznym związaniem, a całą powierzchnię okładziny dokładnie umyć.

Uwaga:

Przy układaniu okładzin w obszarach podwodnych lub w zastosowaniach zewnętrznych zalecana jest metoda kombinowana. Na czystą, pozbawioną warstw zmniejszających przyczepność, całą spodnią powierzchnię płytki nanieść cienką warstwę kontaktową zaprawy.

Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.
Narzędzia	Mieszarka mechaniczna z mieszadłem do zapraw klejowych, kielnia, paca zębata o odpowiedniej wielkości zębów, do 12 mm. Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.
Certyfikaty	Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium: klasyfikacja C2 TE S1 zgodnie z normą PN-EN 12004 MPA Dresden GmbH, Freiberg: badanie reakcji na ogień: klasa A1/A1 _{fl}
Licencja	EMICODE® wg GEV: EC1 ^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
Wskazówki BHP	Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP) GHS05, GHS07 Symbol: Niebezpieczeństwo Zawiera: cement portlandzki, Cr (VI) < 2 ppm Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: H315 Działa drażniąco na skórę. H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry. H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Zwroty wskazujące środki ostrożności: P261 Unikać wdychania pyłu. P264 Dokładnie umyć ręce po użyciu. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1211 0767	 Sopro Polska Sp. z o.o. Ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A 02-146 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
04 CPR-PL3/0450E.3.pol EN 12004 Sopro FF450 extra Klej cementowy o podwyższonych parametrach, o zmniejszonym spływie i z wydłużonym czasem otwartym, odkształcalny, przeznaczony do mocowania płytek i płyt ceramicznych, na ścianach, podłogach, wewnątrz i na zewnątrz budowli	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza, jako: przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość dla: przyczepność po zanurzeniu w wodzie przyczepność po starzeniu termicznym przyczepność po cyklach zamarzania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ²