



**CZTERE S2**  
WYRÓB ZGODNY  
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ



<https://swiatatlasa.com.pl/>

## ATLAS PLUS S2 HYDRO

### klej wysokoodkształcalny z funkcją hydroizolacji

- 1 produkt – kompleksowe rozwiązanie: 2 w 1 – klej lasy S2 i hydroizolacja
- aplikacja w jednym cyklu: hydroizolacja i klej
- płytki ceramiczne, gres, spieki kwarcowe okładziny „slim”, kamień naturalny, płyty kompozytowe
- tarasy, balkony, elewacje, łazienki, kuchnie, odpływy liniowe
- na najtrudniejsze podłoża m.in.: metal, OSB, stare płytki, ogrzewanie podłogowe, hydroizolacje
- mostkowanie rys do 0,8 mm
- możliwość montażu profili tarasowych oraz taśm uszczelniających



DO MAŁYCH, ŚREDNICH, DUŻYCH I MEGA FORMATÓW



KLEJ S2 + HYDROIZOLACJA



ŚCIANA/PODŁOGA DO WEW./NA ZEW.



GRUBOŚĆ WARSTWY 2-10 mm



WYSOKA ODKSZTAŁCALNOŚĆ

### Klej i hydroizolacja w jednym – bez ograniczeń

ATLAS PLUS S2 HYDRO można stosować w trzech wariantach:

- jako klej do płytek,
- jednocześnie jako hydroizolację i klej,
- jako hydroizolację typu lekkiego, średniego i ciężkiego.

W recepturze kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO zastosowano:

- TECHNOLOGIĘ POLIMEROWĄ,
- TECHNOLOGIĘ PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ,
- TECHNOLOGIĘ ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY Z MODYFIKOWANEGO KAUCZUKU.

Dzięki wysokiej zawartości związków polimerowych, włókien i wypełniaczy z modyfikowanego kauczuku, klej ten uzyskuje unikalne właściwości, czyniące go produktem o najwyższych parametrach technicznych i eksploatacyjnych, gwarantując trwałość przez długie lata.

### Technologia polimerowa

Obecność polimerów zapewnia uzyskanie wysokiej przyczepności wszystkich rodzajów okładzin do każdego podłoża, także do tzw. podłoży trudnych i krytycznych. Dzięki połączeniu i przenikaniu się sieci polimerowej z siecią nieorganicznych wiązań hydratacyjnych cementu, klej uzyskuje wyjątkowe parametry.

Wykorzystanie technologii polimerowej w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- trwałe i mocne połączenie okładziny z trudnymi i niechłonnymi podłożami,
- możliwość stosowania na podłożach narażonych na duże odkształcenia i drgania,
- wysoka wytrzymałość na ekstremalne obciążenia eksploatacyjne – mechaniczne i termiczne,
- doskonała przyczepność do wszelkich rodzajów okładziny,
- bezpieczeństwo stosowania do wszelkich formatów płytek, w tym płytek o powierzchni powyżej 5 m<sup>2</sup>,
- doskonałe parametry robocze i reologia.



## Technologia podwójnych włókien

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEN ATLAS oparta jest na mieszance włókien polipropylenowych i celulozowych. Włókna polipropylenowe wykorzystane w TECHNOLOGII PODWÓJNYCH WŁÓKIEN są materiałem o bardzo wysokiej odporności chemicznej na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników czy soli. Są hydrofobowe, praktycznie nienasiąkliwe, a zatem odporne na porażenie mikrobiologiczne. Włókna polepszają właściwości mechaniczne zaprawy poprzez wytworzenie rozproszonego zbrojenia w strukturze zaprawy.

Włókna celulozowe pod wpływem wody stają się elastyczne i ciągliwe. Zwiększają swoją objętość oraz umożliwiają swobodny transport wody wzdłuż włókien, przez co mają istotny wpływ na właściwości robocze zaprawy – poprawiają reologię zapraw, ograniczają ich spływ, wydłużają czas otwarty i zwiększają zwilżalność podłoża. Włókna celulozowe zapobiegają zbyt szybkiemu odciągnięciu wody przez podłoże, dlatego też po związaniu ATLAS PLUS S2 HYDRO uzyskuje najlepsze parametry techniczne, takie jak przyczepność do podłoża czy wytrzymałość.

### TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEN w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- podwyższenie parametrów wytrzymałościowych,
- znaczne podwyższenie odporności na oddziaływanie dużych obciążeń eksploatacyjnych oraz obciążeń udarowych i wibracji,
- bezpieczeństwo montażu przy dużych różnicach temperatur,
- kompensacja naprężeń powstających na odkształcających się podłożach,
- poprawa retencji wody:
  - w zaprawie klejącej - włókna ograniczają skutki gwałtownego odciągnięcia wody zarówno na połączeniu z chłonnym podłożem, jak i z chłonną płytką,
  - w strefie odparowania - w trakcie wiązania i wysychania zaprawy klejącej (zwłaszcza nałożonej w maksymalnej grubości) włókna akumulują i transportują wodę utrzymując jej jednaki poziom w całej warstwie,
- ograniczenie efektu „wciągania” płytki,
- znaczna poprawa parametrów roboczych,
- podwyższenie stabilności płytek natychmiast po ich przyklejeniu do podłoża.

## Technologia elastomerowych wypełniaczy z modyfikowanego kauczuku

### TECHNOLOGIA ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY Z MODYFIKOWANEGO KAUCZUKU w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- szybka i łatwa aplikacja,
- doskonałe parametry robocze i reologia,
- wysoka odkształcalność,
- możliwość stosowania na podłożach narażonych na duże obciążenia eksploatacyjne – mechaniczne i termiczne - odkształcenia i drgania,
- kompensacja naprężeń termicznych nawet na wielkoformatowych płytkach układanych na tarasach i elewacjach,
- bezpieczeństwo stosowania do wszelkich formatów płytek, w tym płytek o powierzchni powyżej 5 m<sup>2</sup>,
- doskonałe parametry robocze i reologia.

## Właściwości

ATLAS PLUS S2 HYDRO produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Jest wysokoelastyczny – wysoka odkształcalność klasy S2 (badanie według PN-EN 12002) - może być stosowany na podłożach wykonanych w systemach ogrzewania podłogowego i ściennego oraz na innych powierzchniach podlegających odkształceniom.

Posiada trzykrotnie większą przyczepność początkową.

### Zakres grubości warstwy kleju (2-10 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym.

Wydłużony czas otwarty - umożliwi przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu wydatnie skrócić czas pracy.

Obniżony spływ - pozwala przyklejać płytki „od góry” – właściwa konsystencja i grubość warstwy eliminują spływ kleju. Umożliwia to rozpoczęcie prac od góry ściany i uniknięcie przyklejania docinanych płytek na jej ekspozowanej powierzchni.

Uniwersalność stosowania – klej jest dedykowany do praktycznie wszystkich rodzajów okładzin, bez względu na wielkość płytek (nawet powyżej 5 m<sup>2</sup>), na wszystkich, nawet najtrudniejszych podłożach, w różnych rodzajach obiektów, nawet przy bardzo wysokich obciążeniach eksploatacyjnych okładziny (szczegóły w akapicie **Przeznaczenie**)

Odporność na przebicie statyczne, określona wodoszczelnością powłoki, MPa, po działaniu kolejno obciążeń:	brak przecieku przy ciśnieniu
5 kg	0,5
10 kg	0,5
15 kg	0,5
20 kg	0,5

Szczelność - przy ciśnieniu równym 15 m słupa wody.

Możliwość montażu profili tarasowych i taśm uszczelniających.

Odporność na powstawanie rys w podłożu – dzięki wysokiej zawartości mieszanek dyspersji polimerowych, zaprawa klejąca mostkuje rysy o szerokości do 0,8 mm.

Stanowi uszczelnienie powłokowe – tworzy powłokę odporną na oddziaływanie wody pod ciśnieniem. (konieczna ochrona przed uszkodzeniem mechanicznym poprzez wykonanie np. okładziny ceramicznej).

Może być stosowany bezpośrednio pod okładziny ceramiczne, bez konieczności nadbudowywania podkładu – zastępuje papy i tradycyjne folie, na których wymagane było wykonanie dodatkowej warstwy przed przyklejeniem płytek.

Nie zawiera substancji lotnych, może być stosowany bez ograniczeń wewnątrz pomieszczeń.



**Izolacja bezszwowa** – produkt pozwala uzyskać ciągłą powłokę, bez konieczności tworzenia zakładów i specjalnych połączeń, jak ma to miejsce w przypadku materiałów rolowych.

**Wygodny i łatwy w aplikacji** - łatwo nakłada się go zarówno na płyty g-k, płyty OSB, jak i na tynki cementowe czy gipsowe, elementy metalowe oraz PVC.

**Pozwala łatwo kontrolować grubość nakładanej warstwy** – przy używaniu pacy stalowej o wskazanym rozmiarze.

**Wiąże bezskurczowo** – skurcz liniowy jest ograniczony do minimum, w trakcie wysychania nie pojawiają się mikrorysy skurczowe przy zachowaniu rekomendowanej grubości warstwy zaprawy klejącej.

## Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

\*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
wszystkie formaty płytek, nawet powyżej 5 m <sup>2</sup>	+
płyty typu slim	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopiętrowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+

MIEJSCE MONTAŻU PŁYTEK LUB HYDROIZOLACJI	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	+
mury z betonu komórkowego	+
mury z cegły lub pustaków silikatowych	+
mury z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mury z bloczków gipsowych	+

\*Szczegółowe informacje na temat przygotowania podłoża znajdują się w tabeli na końcu niniejszej karty technicznej.



RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tyniki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość >25mm)	+
podłogowe płyty drewnopochodne o grubości minimum 22 mm, mocowane do łączników ATLAS M-System	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

\*Szczegółowe informacje na temat przygotowania podłoży znajdują się w tabeli na końcu niniejszej karty technicznej.

## Dane techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka): - wykonywanie hydroizolacji + przyklejanie płytek - przyklejanie płytek	5,55 ÷ 6,15 l / 15 kg 5,10 ÷ 5,55 l / 15 kg
Min/max. grubość kleju: - hydroizolacja + przyklejanie płytek - przyklejanie płytek - wykonywanie hydroizolacji	3 mm / 10 mm 2 mm / 10 mm 5 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Zakres temperatur podłoża i przyklejonej okładziny w trakcie eksploatacji	od -30 do +90 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy*	min. 30 minut
Korygowalność*	ok. 10 minut
Spoinowanie okładzin podłogowych*	po ok. 24 godzinach
Spoinowanie okładzin ściennych*	po ok. 16 godzinach
Wchodzenie na posadzkę*	po ok. 24 godzinach
Odporność hydroizolacji na deszcz	po ok. 24 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszcy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach
Ogrzewanie podłogowe (powierzchnie wygrzane)*	po 21 dniach

\*czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności

\*\* patrz akapit Przyklejanie okładziny



## Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami:

- PN-EN 12004+A1:2012 - klej cementowy o podwyższonych parametrach, zmniejszonym spływie, wydłużonym czasie otwartym i wysokiej odkształcalności C2TE S2 do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków, zarówno na ściany jak i na podłogi;
- PN-EN 14891:2012 - modyfikowany polimerami cementowy wyrób nieprzepuszczający wody stosowany w postaci ciekłej, odporny na działanie wody chlorowanej (CM P), do użytku zewnętrznego oraz w basenach pływackich pod płytki ceramiczne mocowane klejami.

ATLAS PLUS S2 HYDRO Deklaracja właściwości użytkowych nr 228/CPR	
EN 12004:2007+A1:2012	
Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	B-s1, d0 Bfi-s1
Wytrzymałość złącza wyrażona jako przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona jako przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
EN 14891:2012	
Zamierzone zastosowanie: wszystkie zastosowania pod płytki ceramiczne mocowane na zewnątrz oraz w basenach pływackich	
Przyczepność początkowa	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Zdolność do mostkowania pęknięć w warunkach znormalizowanych	≥ 0,75 mm
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie klimatyczne/starzenie termiczne: • przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie wody/wilgoci: • przyczepność po oddziaływaniu wody	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie wody wapiennej • przyczepność po oddziaływaniu wody wapiennej	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie cykli zamrażania-rozmrażania: • przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>

ATLAS PLUS S2 HYDRO (2022) ITB-KOT-2021/2039 wydanie 1 KDWU nr K228	
Przyczepność do podłoża, MPa: - betonowego	≥ 0,8
- z cegły ceramicznej	≥ 0,8
- z zaprawy cementowo-wapiennej	≥ 0,8
- z płyty gipsowo-kartonowej	≥ 0,5
Przyczepność międzywarstwowa 1), MPa	≥ 0,8
Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu działającym od strony nanszenia powłoki, MPa	0,5
Odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze (+60 °C), określona przyczepnością powłoki do podłoża, MPa	≥ 0,5
Przepuszczalność pary wodnej, określona grubością warstwy powietrza Sd, której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu powłoki w stosunku do pary wodnej, μ	≤ 1
Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	≥ 5
Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu, %	≥ 1,5

## Przygotowanie podłoża

**Podłoże powinno być:**

**stabilne** – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

**równe** – maksymalna grubość kleju to 10 mm przy aplikacji w jednym kroku technologicznym (izolacja + klejenie okładziny), do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np.:

- zaprawy wyrównujące ATLAS ZW 330,
- podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR,

**oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; podłoże z porażeniem biologicznym należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem, np.:

- ATLAS MYKOS NR 1,
- ATLAS MYKOS PLUS,

**zwilżone wodą,**

**zagruntowane, gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,**

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

**pokryte ATLAS ULTRAGRUNT** - gdy klej będzie stosowany na podłożach o niskiej nasiąkliwości (np. lastryko, beton monolityczny) i na tzw. podłożach krytycznych (np. nieoszlifowane płyty OSB, stare płytki, podłoża metalowe lub z tworzyw sztucznych).

Szczegółowe informacje na temat przygotowania podłoży znajdują się w tabeli na końcu niniejszej karty technicznej.





## Przyklejanie okładziny

### Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

### Wykonywanie hydroizolacji i przyklejanie płytek w jednym cyklu technologicznym.

**KROK 1 – instalacja taśm ATLAS HYDROBAND 3G.** W miejscu instalacji akcesoriów wykonać warstwę szczepną poprzez wtrącenie kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO w podłoże ostrą krawędzią pacy lub pędzlem do szlamowania. Następnie nanieść klej pacą stalową o rozmiarach zębów 4. Akcesoria należy zatopić w świeżo naniesionym kleju. Zakład taśm powinien być większy niż 5 cm. Nadmiar kleju wycisnąć ostrą krawędzią pacy. Taśmy po ułożeniu nie mogą być pofałdowane.

**KROK 2 - montaż profili okapowych ATLAS.** Montaż wykonać zgodnie z zaleceniami Karty Technicznej profili, stosując klej ATLAS PLUS S2 HYDRO.

**KROK 3 –** Podłoże zwilżyć wodą do stanu matowo-wilgotnego. Na całej powierzchni wykonać warstwę szczepną przez wtrącenie kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO ostrą krawędzią pacy. Następnie nałożyć klej przy pomocy pacy stalowej o zębach rozmiar 10 po czym powierzchnię wygładzić.

**KROK 4 -** Klej nanieść na spodnią część płytki. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju pacą zębatą o rozmiarze zębów min. 6. Płytkę przykleić w technologii mokre na mokre mocno dociskając i lekko wibrując, zapewniając 100 % wypełnienie kleju pod płytką.

### Wykonywanie hydroizolacji i przyklejanie płytek w dwóch cyklach technologicznych.

I etap wykonać należy analogicznie jak kroki 1-3 opisane powyżej. Po związaniu pierwszej warstwy można przystąpić do klejenia okładziny stosując dowolną technikę klejenia oraz pacę o rozmiarze zębów min. 6. Płytkę należy mocno docisnąć i lekko zawibrować, zapewniając 100 % wypełnienie kleju pod płytką.

### Przyklejanie płytek

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy zębatej. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Do przyklejenia płytek wielkoformatowych 300 x 100 cm i większych należy stosować jeden z trzech wariantów metody kombinowanej:

- klej na podłoże pacą 8 mm + klej na płytkę pacą 6 mm,
- klej na podłoże pacą 10 mm + klej na płytkę pacą 4 mm.
- klej na podłoże pacą 12 mm + klej na płytkę, na gładko na grubość ok. 1 mm.

Po przeprowadzeniu na podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki do zastosowań wewnętrznych, w przypadku klejenia na zewnątrz – wymagane jest pełne podparcie płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

### Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 10 minut od momentu jej dociśnięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

### Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS, np. ATLAS FUGA CERAMICZNA. Fugowanie okładziny wykonanej na ścianach możliwe jest po 16 godzinach od przyklejenia płytek. Wchodzenie na okładzinę podłogową i jej fugowanie możliwe jest po około 24 godzinach od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych).

Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S lub ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY.

Po zastosowaniu produktu pomieszczenie powinno być wietrzone przez 24 godziny.



## Zużycie dla zastosowania jako klej do płytek

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m <sup>2</sup> ]
2 x 2	ściana	4	1,5
	posadzka	4	1,5
10 x 10	ściana	4	1,5
	posadzka	6	2,0
15 x 60	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
20 x 25	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
25 x 40	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
30 x 30	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
30 x 60	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
40 x 40	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
50 x 50	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
60 x 60	ściana	10	3,2
	posadzka	12	4,0
powyżej 60 x 60 np. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	ściana	metoda kombinowana	ok. 4,6 (w zależności od zastosowanego wariantu klejenia)
	posadzka		
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 25 x 100	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

\*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

## Zużycie dla zastosowania jako klej + hydroizolacja

Przy wykonywaniu jednocześnie klejenia i hydroizolacji zużycie wynosi ok. 5,2 kg/m<sup>2</sup>.

## Opakowania

Worek foliowy 15 kg.

## Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

## Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

## Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłożu do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-11-07



Tabela poniżej przedstawia szczegółowe wymagania dotyczące przygotowania podłoża. Przed przystąpieniem do prac, należy zapoznać się również z Kartami Technicznymi wymienionych w tabeli produktów. Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji i sezonowania w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS POSTAR 10</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 1,5 dnia dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 3 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 9 dniach dla grubości podkładu 5,1-10,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS POSTAR 20</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 1 dniu dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 2 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 5 dniach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS POSTAR 60</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 12 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 40 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS POSTAR 80</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 3 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SMS 15</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 8 godzinach dla grubości podkładu 1-15 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SMS 30</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 3-5 mm - po ok. 48 godzinach dla grubości podkładu 6-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości podkładu 11-20 mm - po ok. 96 godzinach dla grubości podkładu 21-30 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SMS 80</b>	<b>Wilgotność podkładu 4,0 % CM</b> - po ok. 4 dniach dla grubości podkładu 25-40 mm - po ok. 6 dniach dla grubości podkładu 41-60 mm - po ok. 9 dniach dla grubości podkładu 61-80 mm
Pozostałe podkłady z zapraw cementowych	<b>Wytrzymałość na ściskanie minimum 12 MPa.</b> <b>Sezonowanie minimum 28 dni</b> <b>Optymalna wilgotność &lt; 4% wagowo</b> <b>Zagruntować jedną z emulsji:</b> - ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania) - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT KOLOR - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SAM 100</b>	<b>Wilgotność podkładu 1,0 % CM</b> - ok. 4 dni dla grubości 0,5-3,0 cm <b>Zagruntować jedną z emulsji:</b> - ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania) - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT KOLOR - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SAM 200</b>	<b>Wilgotność podkładu 1,0 % CM</b> - ok. 10 dni dla grubości 2,5-4,0 cm - ok. 21 dni dla grubości od 4,1 do 6,0 cm Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. <b>Zagruntować jedną z emulsji:</b> - ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania) - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT KOLOR - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe <b>ATLAS SAM 500</b>	<b>Wilgotność podkładu 1,0 % CM</b> - ok. 4 dni dla grubości 2,0-4,0 cm - ok. 7 dni dla grubości od 4,1 do 6,0 cm <b>Zagruntować jedną z emulsji:</b> - ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania) - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT KOLOR - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze)	<b>Uwaga.</b> W przypadku podkładu wykonanego z ogrzewaniem podłogowym, warstwy posadzkowe można układać dopiero po wygrzaniu podkładu. Zasady wygrzewania podkładów podłogowych ATLAS znajdują się w ich Kartach Technicznych.





Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	<p><b>Wymagane wykonanie tynku dwuwarstwowego (obrutka + narzut) zatartego na ostro.</b> Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku spełnienia wymagań geometrycznych podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw.</p> <p><b>Zagruntować jedną z emulsji:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania)</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT KOLOR</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA</li> </ul>
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	<p><b>Sezonowanie minimum 3 dni na każdy 1 cm grubości</b></p> <p><b>Optymalna wilgotność &lt; 4% CM</b></p> <p><b>Zagruntować jedną z emulsji:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania)</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT KOLOR</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA</li> </ul>
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	<p><b>Kategoria minimum CS III</b></p> <p><b>Czas sezonowania minimum 7 dni na każdy 1 cm grubości</b></p> <p><b>Zagruntować jedną z emulsji:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania)</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT KOLOR</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA</li> </ul>
Tynki gipsowe	<p><b>Zalecana wytrzymałości na ściskanie &gt; 4 MPa</b></p> <p><b>Zagruntować jedną z emulsji:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania)</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT KOLOR</li> <li>- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA</li> </ul> <p>Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym, wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci np. wykonując powłokę izolacyjną z ATLAS WODER E lub WODER W.</p> <p>Gładzie gipsowe należy usunąć.</p>
Podłoża wyrównywane zaprawą <b>ATLAS ZW 330</b>	<p><b>Wilgotność podkładu 1,0 % CM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 5 godzin przy grubości warstwy 5 mm</li> <li>- 10 godzin przy grubości warstwy 10 mm</li> <li>- 20 godzin przy grubości warstwy 20 mm</li> <li>- 48 godzin przy grubości warstwy powyżej 20 mm</li> </ul>
Podłoża betonowe	<p><b>Czas sezonowania minimum 3 miesiące</b></p> <p><b>Optymalna wilgotność &lt; 4% wagowo</b></p> <p><b>Bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów betonowania i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności</b></p> <p><b>Braki, wykruszenia i inne ubytki naprawić jedną z zapraw:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS TEN-10</li> <li>- ATLAS ZW 330</li> <li>- ATLAS FILER S</li> </ul> <p><b>Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT</b></p>
Nowo wykonywane hydroizolacje z ATLAS WODER DUO, ATLAS WODER DUO EXPRES, ATLAS WODER E, ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE, ATLAS WODER W oraz ATLAS WODER SX.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ATLAS WODER E, ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych</li> <li>- ATLAS WODER W - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach</li> <li>- ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach</li> <li>- ATLAS WODER DUO EXPRES - możliwość montażu okładziny po 3 godzinach</li> <li>- ATLAS WODER SX - możliwość montażu okładziny po 40 godzinach</li> </ul>
Lastyko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastyka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Betonowe zbiorniki na wodę, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonieprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.



<p>Płyty OSB, płyty wiórowe i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007), o grubości minimum 25 mm (22 mm w przypadku montażu na ATLAS M-system), a okładziny ścienne min. 18 mm</li> <li>- sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokręcić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt</li> <li>- powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60</li> <li>- oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu</li> </ul>
<p>Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć</li> <li>- powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić</li> <li>- płytki szkliwione zmatowić szlifierką z tarczą diamentową</li> <li>- powierzchnię oczyścić z pyłu</li> <li>- zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT</li> </ul>
<p>Powierzchnie metalowe i stalowe</p>	<p>Wymagane oczyszczenie i odrdzewienie, gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W przypadku okładzin, które będą podlegały obciążeniom dynamicznym, do gruntowania należy stosować uniwersalne spoiwo epoksydowe ATLAS EPO-S z posypką kwarcową.</p>
<p>Powierzchnie z tworzyw sztucznych</p>	<p>Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.</p>

